

AC101 P13 粒剤散布装置 取扱説明書 補足説明資料

この度は、NTT e-Drone Technology 製品をお買い上げいただきましてありがとうございます。
本紙では、AC101 P13 粒剤散布装置取扱説明書に掲載されていない、AC101 connect オプションとしての運用上の補足事項をご案内させていただきます。

ご使用いただく前によくお読みいただき、いつまでも本製品を快適にご利用いただけますと幸いです。

また、お読みいただいた後は大切に保管いただき、本製品をご使用する際にはいつでも参照できるよう携帯いただくことをお勧めします。

なお、製品の仕様変更等により、製品と本書の内容が一致しない場合もありますので、あらかじめご了承ください。

本製品に関してお気づきの点がございましたら、ご購入いただいた販売店までお問い合わせください。

■ 制御アルゴリズムの変更

多様な散布に対しインペラ攪拌用モータが適応できるよう、モータ制御のアルゴリズムを変更しました。
散布スイッチがオフのときに、飛行中は低速でインペラ攪拌用モータが回転し続けます。

※注意：使用する粒剤により粉立ち等の懸念があるため、速やかな散布飛行を心がけてください。

■ 散布量率目安値の変更

AMC の「散布条件」設定にて「粒剤」を設定する必要があります。

粒剤散布で使用する制御信号が散布量率 1 - 100%となるよう変更されます。

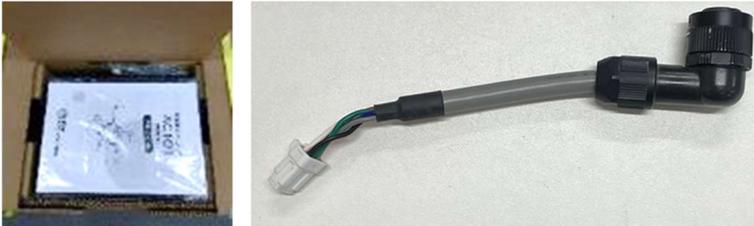
以下は、AC101 P13 粒剤散布装置取扱説明書に記載のある目安値の変更状況です。

※注意：散布を行う前に必ず、吐出量の計測確認をしてください。

	AC101	AC101 connect
1 キロ粒剤	34%	6%
豆つぶ剤（除草剤）	70%	75%
豆つぶ剤（殺虫剤）	60%	55%

■ 変換ケーブルの追加

AC101 connect にて AC101 P13 粒剤散布装置を継続して使用するため、変換ケーブルが AC101 connect 梱包箱に同梱されています。



※注意：粒剤散布装置の脱着に伴うコネクタ抜き差しは機体側のコネクタにて実施してください。

■ トラブル発生時の対応

・シャッター開閉ができない
→ご購入いただいた販売店までお問い合わせください。

・粒剤の詰まりを解消した後もインペラが回転しない
→ご購入いただいた販売店までお問い合わせください。

※注意：散布量率とインペラ回転ダイヤルの設定が適切でない場合、シャッターとインペラの間で粒剤の詰まりが発生することがあります。

・粒剤散布装置搭載時のみ、機体の高度が一定だけ上昇する
→レンジファインダースイッチをオフにして運用してください。ケーブル類や粉立ちした粒剤がレンジファインダ-の照射範囲に干渉した場合、機体の高度制御に影響を与えることがあります。



〒351-0036 埼玉県朝霞市北原 2-4-23

<https://www.nttedt.co.jp/>